

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655

产品特性

描述

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655 189CN 是一种双组份, 含活性金属锌的水性环氧底漆。符合 HG/T3668-2009 II 型 2 类的要求, 可使用 ASTM D520 第二类所规定的锌粉。

推荐用途

作为通用型配套防腐底漆用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

使用温度:

- 干燥条件下: 最高使用温度: 160°C [320°F].

产品安全

闪点 33°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	138 克/升
美国 (涂料)	138 克/升
美国 (监管)	155 克/升
中国	138 克/升

根据具体立法, 详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求, 具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中, 遵守包装和油漆容器上的安全标签, 遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

189CN

产品组分

基料 189C9
固化剂 988CN

标准色号 / 代码

灰色 19840 *

光泽

平光

体积固体分

75 ± 2%

比重

2.3 千克/升

建议干膜厚度

60 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油, 油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 用真空清洗去除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 按照ISO 8502-9测试的水溶性盐分最大允许浓度是50 mg/m² (相当于NaCl)。
- 使用高压淡水清洗 (大约30 兆帕[4400 psi]) 结合擦洗, 清除锌盐沉积和白锈。
- 在最终涂漆前, 所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 189C9 : 固化剂 988CN
(80 : 20 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌, 这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

淡水

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
诱导时间	15 分钟
适用期	2 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 22 兆帕 喷孔尺寸: 0.38-0.53 毫米
空气喷涂	20%	不适用。
刷涂/滚涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。保持最少量的稀释。水性双组分环氧树脂和聚氨酯的适用期不能通过涂料自身的外观变化来确定。此外, 与其他涂料不同, 随着温度的降低, 适用期将缩短。在超出适用期时, 应废弃剩余的油漆。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	100 微米	60 微米
湿膜厚度	70 微米	130 微米	80 微米
理论涂布率	15 米 ² /升	7.5 米 ² /升	12 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 5°C [41°F]。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须低于 40°C [104°F]。
- 在涂布过程中, 产品温度必须高于 15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中, 应充分通风。

相对湿度:

- 在涂布过程中, 相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 85%。

备注

- 如果使用刷涂或滚涂, 需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。
- 产品需要重型喷涂设备; 喷管应尽可能短。
- 实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 为了避免其他区域污染, 建议进行屏蔽。
- 在溶剂型涂料与水性涂料之间进行转换之前, 请咨询Hempel有关泵清洁的信息。
- 在使用之前, 请勿打开或调和漆桶。
- 使用前请充分搅拌。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无。
- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655

干燥时间

表面温度	20°C	
表干	分钟	60
透干	小时	8
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度60微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气，温和					
老人牌水性环氧漆 184CN	最低	9 小时	6 小时	4½ 小时	3 小时
	最高	可延长	可延长	可延长	可延长
大气，中等					
老人牌水性环氧漆 184CN	最低	12 小时	8 小时	6 小时	4 小时
	最高	可延长	可延长	可延长	可延长
大气，苛刻					
老人牌水性环氧漆 184CN	最低	18 小时	12 小时	9 小时	6 小时
	最高	28 天	14 天	7 天	3½ 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂间隔可以根据轨道时间，通风，环境和烘房温度进行调整。
- 复涂前表面必须干净。
- 在重涂前，清除表面上的任何渗出物。
- 复涂前，清除锌盐或其他污染物。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	6 个月
固化剂	12 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 在运输和储存过程中，温度不得低于5°C [41°F]。
- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	16.4 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com)“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。